

Interprotect

Grundierung

2-Komponenten Epoxidgrundierung für Stahl, Aluminium und Holz



PRODUKT BESCHREIBUNG

Schnelltrocknende, leicht zu verarbeitende Epoxidgrundierung für leistungsstarken Schutz.

- * exzellente Korrosionsschutzeigenschaften.
- * Antifouling Haftgrund für die Verwendung auf Epoxidgrundierungen
- * gute Abriebbeständigkeit.

PRODUKT INFORMATION

Farbton:	YPA400-Weiß, YPA403-Grau
Glanzgrad:	Matt
Spezifisches Gewicht:	1.4
Volumenfestkörper:	45%
Mischungsverhältnis:	3:1 nach Volumen
Härter	YPA404
Typische Haltbarkeit:	2 Jahre
VOC:	464 g/l
Gebindegröße:	750 ml, 2,5 l, 5 l

TROCKNUNGS-/ÜBERARBEITUNGS- INFORMATIONEN

	Trocknung			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Staubtrocken	4 Std.	2 Std.	1 Std.	30 Minuten
Zu Wasser lassen nach	24 Std.	18 Std.	12 Std.	8 Std.
Topfzeit	10 Std.	5 Std.	3 Std.	2 Std.

Überarbeitung mit	Überarbeitung Untergrundtemperatur							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.
B.F.A.	-	-	5 Std.	9 Std.	-	-	-	-
Interfill 830	-	-	36 Std.	3 Monate	24 Std.	3 Monate	24 Std.	3 Monate
Interprotect	10 Std.	6 Monate	5 Std.	6 Monate	3 Std.	6 Monate	2 Std.	6 Monate
Micron 77	10 Std.	24 Std.	5 Std.	9 Std.	3 Std.	7 Std.	1 Std.	5 Std.
Micron Extra EU	10 Std.	24 Std.	5 Std.	9 Std.	3 Std.	7 Std.	1 Std.	5 Std.
Micron WA	10 Std.	1 Monate	5 Std.	1 Monate	3 Std.	1 Monate	1 Std.	1 Monate
Perfection Undercoat	10 Std.	5 Tage	5 Std.	3 Tage	3 Std.	2 Tage	2 Std.	1 Tage
Polyurethane Basecoat	10 Std.	5 Tage	5 Std.	3 Tage	3 Std.	2 Tage	2 Std.	1 Tage
Pre-Kote	10 Std.	24 Std.	5 Std.	9 Std.	3 Std.	7 Std.	1 Std.	5 Std.
Watertite	-	-	36 Std.	3 Monate	24 Std.	3 Monate	24 Std.	3 Monate

Hinweis: Für alle International Antifoulings wie Cruiser Uno EU, Boatguard EU, Ultra EU, Cruiser Premium Plus, Micron Superior, Navigator und Trilux werden die berstreichzeiten von Micron Extra EU angewandt. Die Überarbeitungszeiten beziehen sich auf die Verarbeitung mit Rolle/Pinsel. Wenn das maximale Überarbeitungsintervall überschritten wurde, die Oberfläche sorgfältig mit 180-220er Schleifpapier anschleifen.

VERARBEITUNG UND VERWENDUNG

Vorbereitung

STAHL Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Sandstrahlen für eine Reinheit von SA 2½. Sollte Sandstrahlen nicht möglich sein, muss die Oberfläche mit einer Schrubbscheibe mit 24-36er Körnung zu einer gleichmäßigen, sauberen und metallisch blanken Oberfläche mit einer Rauigkeit von 50-75 micron geschliffen werden. Verwenden Sie einen Winkelschleifer bei kleinen Flächen.

ALUMINIUM Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 24-120er Papier (Aluminium geeignet) anschleifen. Gröberer Anschliff wird für noch bessere Haftung empfohlen. Gut reinigen und trocknen lassen. Grundieren Sie so schnell wie möglich (binnen 8 Stunden) mit empfohlenen International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.

ZINK/GALVANISierter STAHL Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 60-120er Papier anschleifen. Gründlich reinigen und durchtrocknen lassen. Grundieren Sie so schnell wie möglich (binnen 8 Stunden) mit empfohlenen International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.

ROSTFREIER STAHL Leichtes Sandstrahlen zum Erzeugen eines Profiles mit 50 Micron. Gründlich reinigen und

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2015.

Interprotect

Grundierung

2-Komponenten Epoxidgrundierung für Stahl, Aluminium und Holz



durchtrocknen lassen. Grundieren Sie so schnell wie möglich (binnen 8 Stunden) mit empfohlenen International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.
BLEI Entfetten mit Verdünnung oder Super Cleaner. Gründlich mit 120er Schleifpapier oder elektrischer Drahtbürste bearbeiten Gut reinigen und trocken lassen. Grundieren Sie so schnell wie möglich (binnen 8 Stunden) mit empfohlenen International Grundierung, entsprechend des spezifizierten Systems.
ROHES HOLZ Schleifen mit 80-180er Schleifpapier und dann mit 280er Schleifpapier. Schleifstaub durch bürsten, entstauben oder wischen entfernen. Nach der Reinigung mit Lösemitteln gut ablüften lassen, bevor empfohlene Produkte auf rohes Holz aufgetragen werden.

Methode	Falls gespachtelt werden muss, verwenden Sie eine geeignete Spachtelmasse nachdem der erste Anstrich Interprotect aufgebracht worden ist. Vor Beschichtungsbeginn die Oberfläche sorgfältig entstauben. Tragen Sie die folgend genannte Schichtanzahl auf: Stahl/Aluminium/Leichtmetall - Überwasser 4, Unterwasser 5. Blei -5, Holz - 3. Bei der Verwendung als Haftgrund auf Interprime 820: 1 Schicht.
Hinweise	Mischen Die einzelnen Komponenten gut rühren oder schütteln. Den Härter zur Basis geben und sorgfältig einrühren. Die Farbe 10 Minuten ruhen lassen damit alle Luftbläschen entweichen können. Verdünnung YTA061 Verdünnung Nr.7 GTA220 Reiniger Verwenden Sie GTA822 zur Gerätereinigung. Zusätzliche Informationen damit die maximale Leistungsfähigkeit erreicht wird, sollte die Temperatur während der Härtung über 10°C liegen.
Einige wichtige Punkte	Nicht bei Temperaturen unter 5°C verarbeiten. Nicht auf konventionelle (1-Komponenten) Farben auftragen. Nicht verarbeiten, wenn die Gefahr von Kondensationsfeuchtigkeit auf der Oberfläche besteht. Die Umgebungstemperatur sollte mindestens 5°C und maximal 35°C betragen. Produkttemperatur: Minimal: 10°C Maximal: 35°C. Untergrundtemperatur mindestens 5°C und maximal 35°C.
Kompatibilität/Untergründe	Interprotect kann auf allen entsprechend grundierten Untergründen und Epoxidgrundierungen verwendet werden. Geeignet für Trimmklappen und Antriebe aus rostfreiem Stahl. Darf nicht auf 1-Komponentenfarben aufgetragen werden. Nicht geeignet für Propeller aus Bronze.
Anzahl Schichten	1-5 mit Pinsel/Rolle anhängig vom Untergrund und Anwendung.
Ergiebigkeit	(Theoretisch) - 9.1 m ² /l mit dem Pinsel (Praktisch) - 8.1 m ² /l mit dem Pinsel
Empfohlene TSD pro Schicht	50 µm (trocken) mit dem Pinsel
Empfohlene NSD pro Schicht	111 µm (nass) mit dem Pinsel
Applikationsmethode	Pinsel, Rolle

TRANSPORT-, LAGER- UND SICHERHEITSHINWEISE

Lagerung	ALLGEMEINE INFORMATION: Vermeiden Sie extreme Temperaturen und halten Sie die Dose geschlossen. Um eine maximale Lagerfähigkeit von Interprotect zu erhalten, muss das Gebinde sorgfältig verschlossen sein. Die Lagertemperatur sollte zwischen 5°C/41°F und 35°C/95°F liegen. Vor direktem Sonnenlicht schützen. TRANSPORT: Interprotect muss während Transport und Lagerung in sicher verschlossenen Behältern aufbewahrt werden.
Sicherheit	ALLGEMEIN: Lesen Sie das Sicherheitsdatenblatt und/oder die Sicherheitshinweise auf dem Etikett vor der Verarbeitung oder fragen Sie unsere Techniker an der Hotline. ENTSORGUNG: Lassen Sie Farbe und Farbreste nicht in die Kanalisation oder Gewässer gelangen. Entsorgen Sie die Gebinde entsprechend den lokalen Vorschriften. Reste in Farbgebinden aushärten lassen. Reste von Interprotect sind Sondermüll und können nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Die Entsorgung von Resten muss entsprechend der geltenden Gesetze erfolgen. Informationen erhalten Sie bei Ihrem örtlichen Entsorgungsunternehmen.
WICHTIGER HINWEIS	<i>Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Gewissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keine Verpflichtung welcher Art auch immer, für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden (ausgenommen Todesfolge oder gesundheitliche Schäden durch unsere Fahrlässigkeit), die aus der Verwendung unseres Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Die Angaben in diesem Datenblatt werden von Zeit zu Zeit auf den neusten Stand der praktischen Erfahrungen und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neuste Ausgabe ist.</i>

Bitte wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren lokalen Fachhändler oder besuchen Sie unsere Internet-Seite: www.yachtpaint.com.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt. © AkzoNobel 2015.