

# Sikaflex<sup>®</sup>-298 FC

Leicht thixotroper Marine-Kleb-/Dichtstoff  
mit kurzer Hautbildezeit

## Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan
Farbe	schwarz
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung (DIN 53479)	ca. 1,2 kg/l
Standfestigkeit	leicht thixotrop
Verarbeitungstemperatur	+10°C - +35°C
Hautbildezeit <sup>1)</sup>	ca. 50 min
Durchhärtengeschwindigkeit	(siehe Diagramm 1)
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. -6%
Härte Shore A (ISO 868 / DIN 53505)	ca. 30
Zugfestigkeit (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 1,2 N/mm <sup>2</sup>
Reissdehnung (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 600%
Weiterreisswiderstand (ISO 34 / DIN 53515)	ca. 4 N/mm
Glasumwandlungstemperatur (ISO 4663 / DIN 53445)	ca. -45°C
Einsatztemperatur	dauerhaft -40°C bis +90°C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25°C im ungeöffneten Gebinde)	9 Monate

<sup>1)</sup> 23°C / 50% r.Lf.

## Beschreibung

Sikaflex<sup>®</sup>-298 FC ist ein leicht thixotroper 1-Komponenten-Polyurethan Kleb-/Dichtstoff, der mit Luftfeuchtigkeit zu einem Elastomer aushärtet.

Sikaflex<sup>®</sup>-298 FC erfüllt die Anforderungen der Internationalen Maritimen Organisation (IMO).

Sikaflex<sup>®</sup>-298 FC wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

## Produktvorteile

- 1-komponentig
- leicht thixotrop
- elastisch
- frei von leichtentzündlichen Lösemitteln
- trittschalldämmend
- schnelle Hautbildezeit

## Anwendungsbereich

Sikaflex<sup>®</sup>-298 FC ist geeignet für grossflächige Verklebungen von Deckbelägen aus Kunststoffen (Ausnahme Polyäthlen / Polypropylen) und zur dichten Einbettung von Teakprofilen und Holzplatten auf dem Deck.

Geeignete Untergründe sind GFK, wasserfest verleimtes Sperrholz, beschichteter korrosionsgeschützter Stahl und Aluminium (auf EP- oder PUR-Acrylbasis) sowie rostfreier Stahl.

Industry



## Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-298 FC erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Diese stammt entweder aus der Luft, von porösen Untergründen oder durch leichte Besprühung mit einem feinen Wassernebel (ca. 10 g Wasser/Quadratmeter Klebefläche).

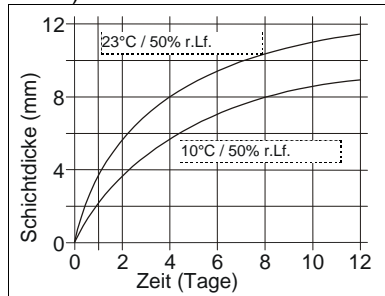


Diagramm 1: Durchhärtungsgeschwindigkeit für Sikaflex®-298 FC

## Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-298 FC ist beständig gegen Frisch- und Salzwasser, verdünnte Laugen und Säuren kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren und Laugen sowie Lösemittel. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

## Verarbeitungshinweise

### Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in der Primertabelle für Sika® Marine Systeme.

### Verarbeitung

Angebrochene Gebinde müssen innerhalb weniger Tage verarbeitet werden.

Die Verarbeitungstemperatur darf 10°C nicht unter- bzw. 35°C nicht überschreiten. Die optimale Temperatur von Material und Werkstoff liegt zwischen 15°C und 25°C.

Bei grossflächigem Materialauftrag wird der Klebstoff mit einer Zahnpachtel (Zahntiefe ca. 4mm) verteilt. Der Verbrauch liegt bei ca. 1200 ml/m<sup>2</sup>. Bei der Verklebung von nicht feuchtigkeitsdurchlässigen Materialien sowie zur Beschleunigung der Aushärtung ist

der Klebstoff mit Wasser kurz vor dem Fügevorgang leicht einzunebeln (Sprühflasche oder Spritzpistole verwenden, Auftragsmenge ca. 10 g Wasser/m<sup>2</sup>). Beim Fügevorgang Lufteinschlüsse vermeiden. Die Fügeteile mit ausreichendem Druck bis zur Aushärtung aneinander pressen (mindestens 3 Stunden).

### Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-298 FC kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

### Überlackieren

Nach erfolgter Hautbildung kann Sikaflex®-298 FC überlackiert werden.

Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche überprüft werden. Einbrennlacke dürfen nur auf völlig ausgehärtetem Sikaflex®-298 FC aufgebracht werden. Es ist zu berücksichtigen, dass Härte und Filmdicke des Lackes den Klebstoff in seiner Dehnung beeinträchtigen und zu Rissbildungen führen können.

## Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Primertabelle für Sika Marine Systeme
- Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen
- Marine Handbuch

## Gebinde

Eimer	10 l
-------	------

## Wichtig

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

## Hinweis:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste Technische Merkblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen

Internet: [www.sika-industry.de](http://www.sika-industry.de), E-Mail: [industry@de.sika.com](mailto:industry@de.sika.com)  
[www.sika.com](http://www.sika.com)

Sika Deutschland GmbH  
Kleb- und Dichtstoffe Industrie  
Stuttgarter Strasse 139  
D-72574 Bad Urach  
Deutschland  
Tel. +49 7125 940-761  
Fax +49 7125 940-763

