



SEAJET 130 POLYURETHANE GLOSS VARNISH

SEAJET 130 POLYURETHANE GLOSS VARNISH ist ein hochglänzender, sehr harter zweikomponentiger Lack.

Eigenschaften:

- Höchste Qualität mit extrem hohem Glanz.
- Das sehr robuste Finish ist resistent gegen Kratzer und kleinere Schläge.
- Kann auf Innen- und Außenflächen verwendet werden.
- Empfohlen für die Verwendung auf Schichtholz, Salontischen und auf mit Epoxyharz behandeltem Holz.
- Hoher UV Schutz und Beständigkeit gegen Abrieb, Glanzverlust und Chemikalien.

TECHNISCHES MERKBLATT

Produkteigenschaft Zweikomponentiger Polyurethane auf Basis von ungesättigten Polyestern.

Einsatzgebiet Als Lack für Schichtholz, Salontische, Salonböden und Epoxy beschichtetem Holz.

Untergrund Oberflächen in schlechtem Zustand: Entfernen Sie alte Lackschichten durch Schleifen oder Abziehen.
Vorbehandlung Bestehender zweikomponentiger Lack in gutem Zustand: Reinigen Sie die Oberfläche und glätten Sie mit P60-80 entlang der Maserung.
 Dann schleifen Sie mit P100-220 und reinigen die Oberfläche mit einem Putzlappen.
 Tragen Sie mindestens fünf Schichten GLOSS VARNISH auf und fügen Sie den ersten beiden Schichten 10-15% Verdünnung bei.
 Reduzieren Sie die Verdünnung auf 0-10% für die weiteren Schichten und schleifen Sie zwischen den Anstrichen mit P280-P400 für ein besseres Finish.
 Für das bestmögliche Ergebnis arbeiten Sie mit einem hochwertigen Borstenpinsel und vermeiden Sie es, Lackarbeiten in direktem Sonnenlicht durchzuführen oder wenn es feucht ist.
 Mischen Sie gründlich nach Gewicht im Verhältnis von zwei Teilen der Basis zu einem Teil vom Härter und rühren Sie vor Gebrauch gut durch.

Technische Daten (Mix)	Farbton:	Vollkommen klar	
	Flammpunkt:	42°C	
	Volumefestkörper %:	50	±2
	VOC (geliefert):	426 g/l.	

Anwendungs hinweise	Mischungsverhältnis:	Basis: 67	Komp.B: 33 (Nach Volumen)
	Verdünner:	SEAJET THINNER P	
	Verarbeitung:	Airspray, Pinsel, Rolle*	
	Härter der Basis beim Durchmischen zugeben. Vor Gebrauch gut verrühren.		
	Mindesttemperatur:	12 °C	
	Max. Luftfeuchtigkeit:	80% R.H.	

Zum spritzen	Düsentyp:	1.4 - 1.8 mm
	Ausgangsdruck:	3 bar
	Verdünner:	0 - 10% (nach Volumen)

Filmschichtstärke und Ergiebigkeit:		Min.	Max.	
	Filmschichtstärke, nass:	60	80	µm
	Filmschichtstärke, trocken:	30	40	µm
	Ergiebigkeit:	16,7	12,5	m²/l
	(Theoretisch)			

Empfohlene Grundbeschichtung	-
-------------------------------------	---

Empfohlene Folgebeschichtung	SEAJET 130 POLYURETHANE GLOSS VARNISH
-------------------------------------	---------------------------------------

Verpackung	2-Dosen Gebinde
-------------------	-----------------

Notes	* Im Falle der Verarbeitung mit Pinsel oder Rolle können mehr Schichten benötigt werden, um die erforderliche Filmschichtdicke zu erreichen. Die Menge des zuzufügenden Verdünners hängt von der Temperatur der Farbe und der zu beschichtenden Grundlage ab. Die Verarbeitung mit einer kurzhaarigen Mohair- oder Schaumrolle eignet sich für Polyurethane. Wird dann mit einem hochwertigen, weichen, langhaarigen Pinsel zu einem glatten Film auseinandergerieben erhalten Sie das bestmögliche Ergebnis.
--------------	---


Materialeigenschaften

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 40 µ)	Überarbeitungsintervalle (bei DFT 40µ)	Induction time	Verarbei- tungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
-5 °C	-	-	-	-	-	-
0 °C	-	-	-	-	-	-
5 °C	-	-	-	-	-	-
10 °C	-	-	-	4 Std.	-	-
20 °C	Staubtrocken: 2 Std. Trocken: 8 Std.	Min.: 24 Std. Max.: 48 Std.	-	3 Std.	-	*
30 °C	-	-	-	2 Std.	-	-

* Es ist empfehlenswert nach 48 Stunden leicht nachzuschleifen mit Schleifpapier der Körnung 360.

Gesundheits- und Sicherheitshinweise:	Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.
--	--

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale

Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Erklärungen	Abweichungen:	Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen.
	Ergiebigkeit:	Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren.
	Volumenfestkörper:	Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmstärkerhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde.
	Überarbeitungsintervalle:	Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus.
	Trocken:	Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist.
	V.O.C.:	Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l.

Haftung	Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschlieflicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.
----------------	--

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.