



SEAJET 036 ENDURANCE

Seajet 036 Endurance ist ein Hart.Matrix Antifouling mit hohem Festkörpergehalt
High Performance Antifouling für Gewässer mit starker Bewuchsrate.

Eigenschaften:

- Geeignet für Untergründe aus Holz, Polyester (Gelcoat) und Stahl
- Für Geschwindigkeiten bis 70 Knoten geeignet
- 2 Anstriche sind ausreichend für eine Saison

TECHNISCHES MERKBLATT

Produkteigenschaft Zinnfreie selbstpolierende antifouling.

Einsatzgebiet Antifouling für Yachten und Motorboote.

**Untergrund
Vorbehandlung** Reinigen Sie die Oberfläche mit einem Hochdruckreiniger. AF in gutem Zustand: Prüfen Sie anhand der Seajet Verträglichkeitstabelle ob Ihr Antifouling mit dem gewünschten Seajet Antifouling kompatibel ist. Wenn dem so ist, dann können Sie das neue Seajet Antifouling direkt auf das bestehende Antifouling aufstreichen. Sollten Sie nicht wissen welches Antifouling derzeit aufgebracht ist, oder sollte das Seajet Antifouling nicht kompatibel sein, so tragen Sie zunächst den Seajet 015 Underwater Primer auf das alte Antifouling auf. Danach können Sie das Seajet Antifouling auftragen. AF in schlechtem Zustand: Entfernen Sie das alte Antifouling. Reinigen und Entfetten Sie die Oberfläche. Tragen Sie nun min. 2 Schichten Seajet Antifouling auf. Es wird empfohlen an den neuralgischen Stellen wie Wasserpaß und Ruder einen dritten Anstrich vorzunehmen. Neuaufbau des Unterwasserschiffs GFK und Stahl: Schleifen Sie mit 100er Papier die Oberfläche an. Reinigen und Entfetten Sie die Oberfläche. Bringen Sie 2 Schichten Seajet 015 Underwater Primer oder Seajet 117 auf, danach das Antifouling. Bei Holzbooten verwenden Sie den Seajet 015 Underwater Primer. Seajet 036 Endurance Antifouling IST NICHT FÜR ALUMINIUM BOOTE GEEIGNET!!!

Technische Daten

Farbton:	Marineblau, Rot, Schwarz
Flammpunkt:	35°C
Volumefestkörper %:	60 ±2
VOC (geliefert):	409 g/l.

**Anwendungs
hinweise**

Verdünner:	SEAJET THINNER A
Verarbeitung:	Pinself, Rolle*, Spray, nur professioneller Gebrauch
Mindesttemperatur:	0 °C
Max. Luftfeuchtigkeit:	85% R.H.

Zum spritzen

Düsentyp:	Graco 619, 721
Ausgangsdruck:	12.0 - 15.0 MPa
Verdünner:	0 - 5% (nach Volumen)

**Filmschichtstärke
und Ergiebigkeit:**

	Min.	Max.	
Filmschichtstärke, nass:	83	167	µm
Filmschichtstärke, trocken:	50	100	µm
Ergiebigkeit:	12,0	6,0	m ² /l

(Theoretisch)

**Empfohlene
Grundbeschichtung** SEAJET 015 UNDERWATER PRIMER.

Wenn Sie direkt auf SEAJET 117, tragen Sie die Beschichtung innerhalb von 48 Stunden auf.

**Empfohlene
Folgebeschichtung** --

Verpackung 1-Dose Gebinde

Notes *Filmschichtdicke und Ergiebigkeit sind abhängig von der Verarbeitungsmethode.
Wenn Sie mit Pinsel auftragen, können mehr Schichten nötig sein, um die angegebene Filmschichtdicke zu erreichen.
Bei Wasserkontakt zeigt SEAJET 036 ENDURANCE eine leichte Farbtonveränderung.


Materialeigenschaften

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 50 µ)	Überarbeitungsintervalle (bei DFT 50µ)	Induction time	Verarbei- tungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
-5 °C	Staubtrocken: 8 Std. Trocken: 22 Std.	Min.: 22 Std. Max.: -	-	-	48 Std.	-
0 °C	Staubtrocken: 5 Std. Trocken: 16 Std.	Min.: 16 Std. Max.: -	-	-	36 Std.	-
5 °C	Staubtrocken: 3 Std. Trocken: 12 Std.	Min.: 12 Std. Max.: -	-	-	22 Std.	-
10 °C	Staubtrocken: 2 Std. Trocken: 8 Std.	Min.: 8 Std. Max.: -	-	-	16 Std.	-
20 °C	Staubtrocken: 1 Std. Trocken: 5 Std.	Min.: 5 Std. Max.: -	-	-	10 Std.	-
30 °C	Staubtrocken: 30 min Trocken: 4 Std.	Min.: 4 Std. Max.: -	-	-	8 Std.	-

Trockenzeiten und Überarbeitungsintervalle erhöhen sich mit der Erhöhung der Filmschichtstärke.

Vor der Überarbeitung überprüfen Sie bitte ob der Film durchgetrocknet ist.

Kann bis zu maximal sechs Monate vor Zuwasserlassen gestrichen werden.

Gesundheits- und Sicherheitshinweise: Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Erklärungen	Abweichungen:	Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen.
	Ergiebigkeit:	Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren.
	Volumenfestkörper:	Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmstärke erhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde.
	Überarbeitungsintervalle:	Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus.
	Trocken:	Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist.
	V.O.C.:	Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l.

Haftung Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.