

SEAJET 011 UNDERWATER PRIMER

SEAJET 011 UNDERWATER PRIMER ist ein antikorrosiver Primer und Verbindungsanstrich für den Einsatz von SEAJET Antifouling.

Eigenschaften:

- Extrem schnelltrocknend,
- Ausgezeichnete Haftung zum GFK und als Verbindungsanstrich mit Antifouling,
- Gute Wasserbeständigkeit.

TECHNISCHES MERKBLATT

Produkteigenschaft Chlorkautschuk-Rostschutzprimer

Einsatzgebiet Primer und Verbindungsanstrich für SEAJET Antifouling

Untergrund Vorbehandlung Auf bestehende Antifouling: Rauhen Sie die Oberfläche mit Sandpapier Körnung P180-240 auf (nasses Schleifen).
 Tragen Sie einen Anstrich SEAJET 011 auf, um gute Haftung zum Folgeanstrich mit SEAJET Antifouling sicherzustellen.
 Folgen Sie der Anleitung auf unserer Verträglichkeitstabelle.
 Überarbeiten Sie nur trockene, feuchtigkeitsfreie Oberflächen.
 GFK: Entfetten und schleifen Sie mit Sandpapier P180-240, gefolgt von einer Abschlusswäsche mit THINNER E.
 Tragen Sie einen Anstrich SEAJET 011 auf, gefolgt von SEAJET Antifouling.
 Holz und Stahl: Entfetten mit Seajet Boatwash und schleifen Sie die Oberfläche an - danach nochmals abwaschen.
 Tragen Sie drei bis vier Anstriche SEAJET 011 auf, gefolgt von SEAJET Antifouling.
 Aluminium: Tragen Sie einen Anstrich SEAJET 017 auf, gefolgt von drei bis vier Anstrichen SEAJET 011.

Technische Daten

Farbton:	Silber
Flammpunkt:	34°C
Volumefestkörper %:	40
VOC (geliefert):	572 g/l.

Anwendungshinweise

Verdünner:	SEAJET Thinner A
Verarbeitung:	Airless spritzen, Pinsel, Rolle*
Mindesttemperatur:	0 °C
Max. Luftfeuchtigkeit:	85% R.H.

Zum spritzen

Düsentyp:	Graco 721, 723
Ausgangsdruck:	15.0 - 18.0 MPa
Verdünner:	0 - 5 % (nach Volumen)

Filmschichtstärke und Ergiebigkeit:

	Min.	Max.	
Filmschichtstärke, nass:	100	188	µm
Filmschichtstärke, trocken:	40	75	µm
Ergiebigkeit: (Theoretisch)	10,0	5,3	m ² /l

Empfohlene Grundbeschichtung Vorhandene Primer oder Antifouling, SEAJET 117 MULTIPURPOSE EPOXY PRIMER, SEAJET 118 ULTRA-BUILD EPOXY PRIMER.

Empfohlene Folgebeschichtung ALLE SEAJET ANTIFOULINGS

Verpackung 1-Dose Gebinde

Notes *Filmschichtdicke und Ergiebigkeit sind abhängig von der Verarbeitungsmethode.

Materialeigenschaften

Temperatur	Trockenzeiten (bei DFT 60 µ)	Überarbeitungsintervalle (bei DFT 60 µ)	Verarbeitungszeit	Wasserbelastbar	Anmerkungen
-5 °C	-	-	-	-	-
0 °C	-	-	-	-	-
5 °C	Staubtrocken:1 Std. Trocken:6 Std.	Minimum: 12 Std. Max.mit sich selbst: Keine	-	-	* 7 Tage
10 °C	Staubtrocken:50 min Trocken:5 Std.	Minimum: 10 Std. Max.mit sich selbst: Keine	-	-	* 7 Tage
20 °C	Staubtrocken:30 min Trocken:3 Std.	Minimum: 6 Std. Max.mit sich selbst: Keine	-	-	* 7 Tage
30 °C	Staubtrocken:20 min Trocken:2,5 Std.	Minimum: 5 Std. Max.mit sich selbst: Keine	-	-	* 5 Tage

* Maximum mit antifouling.

Trockenzeiten und Überarbeitungsintervalle erhöhen sich mit der Erhöhung der Filmschichtstärke.

Vor der Überarbeitung überprüfen Sie bitte ob der Film durchgetrocknet ist.

Gesundheits- und Sicherheitshinweise: Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

Erklärungen	Abweichungen:	Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen.
	Ergiebigkeit:	Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren.
	Volumenfestkörper:	Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmdicke erhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde.
	Überarbeitungsintervalle:	Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus.
	Trocken:	Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist.
	V.O.C.:	Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l.

Haftung Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.