

SEAJET 118 HIGH-BUILD EPOXY PRIMER

SEAJET 118 ULTRA-BUILD EPOXY PRIMER ist ein dickschichtiger, abriebfester Antikorrosionsanstrich für alle Oberflächen. Es verträgt sich auch mit einer Oberfläche, die nicht perfekt vorbereitet werden kann.

Eigenschaften:

- Verglichen mit anderen Primern erreichen Sie die benötigte Schichtdicke mit weniger Anstrichen,
- Ideal als Osmoseprophylaxe und als Erstanstrich für Metallkiele und die Überwasserflächen an GFK-Yachten.

TECHNISCHES MERKBLATT

| | | | |
|--|--|----------------------------------|---------------------------|
| Produkteigenschaft | Modifizierter Epoxy, dickschichtiger Primer | | |
| Einsatzgebiet | Geeignet für Schutz für alle Oberflächen von Yachten und Motorbooten für Über- und Unterwasser. Perfekte Vorbeugung gegen Gel-Coat Osmose Blasen im Unterwasserbereich. | | |
| Untergrund Vorbehandlung | <p>Vorbehandlung: Entfetten und reinigen Sie die zu beschichtenden Flächen mit THINNER E und SEAJET BOATWASH um jegliche Verschmutzung zu entfernen.</p> <p>Unbehandeltes GFK: Schleifen Sie mit Sandpapier P180-240, danach nochmals reinigen. Tragen Sie einen Anstrich SEAJET 118 auf (oder zwei Anstriche um Osmose vorzubeugen).</p> <p>Unbehandeltes Aluminium: Tragen Sie einen Anstrich SEAJET 017 auf, drei bis vier Anstriche SEAJET 118.</p> <p>Stahlrumpfe und Metallkiele: Sandstrahlen Sie gem. SA 2,5 oder bereiten Sie unbehandelte Flächen per Hand vor.</p> <p>Tragen Sie mindestens drei bis vier Anstriche auf, um die benötigte Filmschichtstärke von 250 µm zu erhalten.</p> <p>Vor dem Auftrag des Antifouling oder Topcoats tragen Sie einen Zwischenanstrich SEAJET 011 im Unterwasser Bereich oder SEAJET UNIVERSAL PRIMER/UNDERCOAT im Überwasserbereich auf.</p> | | |
| Technische Daten (Mix) | Farbton: | Silber. | |
| | Flammpunkt: | 32°C | |
| | Volumefestkörper %: | 89 | |
| | VOC (geliefert): | 158 g/l. | |
| Anwendungshinweise | Mischungsverhältnis: | Basis: 88 | Härter: 12 (Nach Volumen) |
| | Verdünner: | SEAJET THINNER E | |
| | Verarbeitung: | Airless spritzen, Pinsel, Rolle* | |
| | Härter der Basis beim Durchmischen zugeben. Vor Gebrauch gut verrühren. | | |
| | Mindesttemperatur: | 10 °C | |
| | Max. Luftfeuchtigkeit: | 85% R.H. | |
| Zum spritzen | Düsentyp: | Graco 619, 621 | |
| | Ausgangsdruck: | 14.7 - 17.7 MPa | |
| | Verdünner: | 0 - 5% (nach Volumen) | |
| Filmschichtstärke und Ergiebigkeit: | | Min. | Max. |
| | Filmschichtstärke, nass: | 112 | 281 |
| | Filmschichtstärke, trocken: | 100 | 250 |
| | Ergiebigkeit: | 8,9 | 3,6 |
| | (Theoretisch) | | |
| Empfohlene Grundbeschichtung | Abhängig von der Oberfläche: Für Stahl - A CMP holding Primer. Für Aluminium SEAJET 017. Beachten Sie auch die Untergrund Vorbehandlung. | | |
| Empfohlene Folgebeschichtung | SEAJET 011. Wenn Sie direkt auf SEAJET 118 auftragen, überarbeiten Sie innerhalb von 48 Stunden. Für Überwasserflächen mit SEAJET UNIVERSAL PRIMER/UNDERCOAT. | | |
| Verpackung | 2-Dosen Gebinde | | |
| Notes | *Filmschichtdicke und Ergiebigkeit sind abhängig von der Verarbeitungsmethode. | | |

Materialeigenschaften

| Temperatur | Trockenzeiten (bei DFT 200 µ) | Überarbeitungsintervalle (bei DFT 200 µ) | Verarbeitungszeit | Wasserbelastbar | Anmerkungen |
|------------|---|--|-------------------|-----------------|-------------|
| -5 °C | - | - | - | - | - |
| 0 °C | - | - | - | - | - |
| 5 °C | - | - | - | - | - |
| 10 °C | Staubtrocken:12 Std. Trocken:24 Std. | Minimum: 32 Std. Max.mit sich selbst: 7 Tage* | 3 Std. | - | - |
| 20 °C | Staubtrocken:6 Std. Trocken:12 Std. | Minimum: 20 Std. Max.mit sich selbst: 7 Tage* | 2 Std. | - | - |
| 30 °C | Staubtrocken:4 Std. Trocken:8 Std. | Minimum: 16 Std. Max.mit sich selbst: 5 Tage* | 1 Std. | - | - |

* = überarbeitbar mit SEAJET 118, bitte setzen Sie sich bei Überarbeitung mit anderen Produkten vorher mit CMP in Verbindung. Trockenzeiten und Überarbeitungsintervalle erhöhen sich mit der Erhöhung der Filmschichtstärke. Vor der Überarbeitung überprüfen Sie bitte ob der Film durchgetrocknet ist.

Gesundheits- und Sicherheitshinweise: Wenn Gesundheits-, Sicherheits- oder Umweltinformationen gewünscht werden, kann ein Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt von Chugoku Paints B.V. angefordert werden.

Spezielle Schutzhinweise und zusätzliche Informationen können dem Gesundheits- und Sicherheitsdatenblatt für dieses Produkt entnommen werden, welches auf Anfrage verfügbar ist. Bei der Verarbeitung dieser Farbe sind folgende minimale Sicherheitsmaßnahmen zu beachten:

- a. Beachten Sie die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde.
- b. Achten Sie auf ausreichende Luftzirkulation.
- c. Vermeiden Sie Hautkontakt und Inhalation von Spraystaub.
- d. Wenn das Produkt mit der Haut in Kontakt kommt, waschen Sie es gründlich mit lauwarmem Wasser und Seife ab. Bei Augenkontakt gründlich mit Wasser ausspülen und umgehend einen Arzt aufsuchen.
- e. Da das Produkt entflammbare Materialien enthält, halten Sie es bitte von Funken und offenen Flammen fern. Rauchen sollte im Arbeitsbereich verboten sein.

| Erklärungen | Abweichungen: | Die Dateninformationen, die in diesem Merkblatt gegeben werden, sind vorbehaltlich der normalen Produktionsabweichungen. |
|-------------|---------------------------|--|
| | Ergiebigkeit: | Die Ergiebigkeit kann auf Grund der Verarbeitungsbedingungen, der Dichte des Materials, den Wetterbedingungen etc, variieren. |
| | Volumenfestkörper: | Der Volumenfestkörpergehalt, der auf diesem Merkblatt angegeben wird, ist der Prozentsatz des Trockenfilms den man von einer vorgegebenen Naßfilmstärkerhält, die unter bestimmten Bedingungen aufgetragen und nach der Chugoku Standard Methode - entsprechend ASTM D2697 - gemessen wurde. |
| | Überarbeitungsintervalle: | Die angegebenen Intervalle setzen konsequente Vorbereitung und eingehende Verarbeitungspraxis voraus. |
| | Trocken: | Hiermit ist die Zeit gemeint nachdem das Produkt ohne Beschädigungen begehbar ist. Es bedarf jedoch einer längeren Zeit, bis das Produkt völlig mechanisch belastbar ist. |
| | V.O.C.: | Theoretische Menge an flüchtigen Bestandteilen in g/l. |

Haftung Daten, Spezifikationen, Anweisungen und Empfehlungen, die in diesem Datenblatt gegeben werden repräsentieren Testergebnisse oder Erfahrungen, die unter bestimmten, kontrollierten Umständen gemacht wurden. Ihre Exaktheit und Vollständigkeit unter den jeweiligen Verarbeitungsbedingungen wird nicht garantiert und muß vom Anwender überprüft werden. Alle Rechtsverhältnisse der Chugoku Paints B.V. werden durch die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. geregelt, die in neuester Fassung beim Amtsgericht in Rotterdam hinterlegt sind und auf Anfragen kostenlos zur Verfügung gestellt werden. Chugoku Paints B.V. lehnt ausdrücklich die Anwendbarkeit jeglicher anderer Allgemeiner Bedingungen ab, die ihre Geschäftspartner verwenden mögen. Ausschließlicher Gerichtsort: Zuständiges Gericht in Rotterdam. Die Inspektoren werden das bestmögliche in ihrer Macht stehende tun, um während der Verarbeitung der von Chugoku gelieferten Produkte behilflich zu sein, indem sie hinsichtlich der Verarbeitung mit Rat zur Seite stehen. Der Inspektor verpflichtet sich, das Projekt gewissenhaft durchzuführen, aber Chugoku und/oder der Inspektor werden keinerlei Verantwortung dafür übernehmen, direkt oder indirekt, wenn das Projekt nicht die erwarteten Ergebnisse zeigt. Der Käufer bleibt unter allen Umständen verantwortlich für die Ausführung des Projektes. Jeglicher Rat und/oder Hilfe, die seitens des Inspektors gegeben werden, verstehen sich vorbehaltlich der (gesamten) Verantwortlichkeit des Käufers und darüber hinaus vorbehaltlich der allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen der Chugoku Paints B.V. Auch dann, wenn Beschädigungen oder Verspätungen durch Fehler oder Fahrlässigkeit von Seiten Chugokus und/oder des Inspektors verursacht wurden, führt dies nicht zu irgendeiner Haftung, weder durch Chugoku, noch durch den Inspektor. Haftung ist für beide, Chugoku und den Inspektor, für sämtliche erfolgende Schäden ausdrücklich ausgeschlossen.

Einige Produkte wurden speziell geändert, um den besonderen europäischen Anforderungen in Bezug auf europäische, nationale und lokale Regularien bzw. auf spezielle Anwendungsvorschriften zu entsprechen. Daraus resultierend können physikalische Eigenschaften in den europäischen TDS von denen der japanischen TDS abweichen.