

# Aquastop

Code: 6491.571

## OSMOSEVERHÜTUNG UND REPARATUR

- SCHÜTZT GEGEN OSMOSE
- REPARIERT OSMOSEBILDUNG
- DICKSCHICHTANSTRICH
- HOHES ISOLIERVERMÖGEN

## BESCHREIBUNG

Aquastop ist ein 2-Komponenten Isolieranstrich, der speziell für die Behandlung von Osmose befallenen Booten formuliert wurde. Aquastop ist aber auch bestens für die vorbeugende Behandlung und als Schutz gegen Osmose geeignet. Dieses Produkt ist beständig gegen Süß- und Salzwasser und bildet auch eine wasserundurchlässige Isolierschicht für die Metallteile im Unterwasserbereich (Wulstkiele, Ruder, Trimmklappen, usw.)

## TECHNISCHE DATEN

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Filmbildung:          | Chemische Reaktion |
| Spezifisches Gewicht: | 1,10 ± 0,02 Kg/L   |
| Festkörpervolumen:    | 100 %              |
| Flammpunkt:           | +102 °C            |
| Glanzgrad:            | glänzend           |
| Farbton:              | hellblau           |
| Gebinde:              | 0,75 / 2,50 L      |

## UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Osmosereparatur: von Osmose befallenes Gelcoat oder GFK mittels Sandstrahlen oder Tellerschleifmaschine entfernen. Gründlich mit Detersil entfetten und öfters mit Süßwasser abspülen. So lange trocknen lassen, bis der Feuchtigkeitsgehalt im GFK auf ein Minimum reduziert ist, welches mit einem Feuchtigkeitsmessgerät kontrolliert werden muss.

Osmoseverhütung: Gelcoat mit Detersil entfetten, mit Süßwasser abspülen und mit 80-100er Schleifpapier anschleifen.

## VERARBEITUNG

Osmosereparatur: mindestens 3 Anstriche Aquastop mit einer Gesamt-TSD von 600 mm auftragen. Der erste Anstrich sollte mit Pinsel aufgetragen werden, um die beste Penetration in den Untergrund zu gewährleisten.

Osmoseverhütung: mindestens 2 Anstriche mit einer Gesamt-TSD von 350/400 mm Aquastop auftragen.

Nach dem Auftrag der ganzen Aquastop-Schicht, mindestens 72 Stunden warten, bis der Anstrich mit Adherglass erfolgt. Falls die Oberfläche des Aquastop klebrig bleibt (Schleierbildung), muss diese zuerst mit warmem Wasser und Schwamm gründlich gereinigt werden.

Falls mehr als 72 Stunden verstreichen, bis der nächste Anstrich (Aquastop oder eine andere Farbe) aufgetragen wird, muss die Oberfläche mit 80-100er Schleifpapier angeschliffen werden. Der Anschliff entfällt bei einem Anstrich mit Adherglass.

# Aquastop

Code: **6491.571**

## OSMOSEVERHÜTUNG UND REPARATUR

### GEBRAUCHSANWEISUNG

Trockenzeit für belastbarkeit (20°C): 7 tage  
 Topfzeit (20°C): 2,5 stunden  
 Verarbeitungstemperatur min/max: +12/+35 °C  
 Härter: **6491.999**  
 Mischungsverhältnis (volumen): ± 3:2 (62:38)  
 Mischungsverhältnis (gewicht): 65:35  
 Verdünner: 5610 nur für die Reinigung  
 Nass-schichtdicke: 200 µ  
 Trockenschichtdicke: 200 µ  
 Theoretische Ergiebigkeit: 5,0 m²/L  
 Überarbeitbar min (20°C): 16 stunden  
 Überarbeitbar max (20°C): 48 stunden  
 Anzahl der anstriche: 2-3

### NOTE

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

### SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit von Aquastop vorhanden sein. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, und Handschuhen.

**WICHTIGER HINWEIS:** Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können, auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwort für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden. Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.