

TicopreneYachting

Code: 6794.599

CHLORKAUTSCHUKGRUNDIERUNG

- WASSERDICHT
- EICHT ZU VERARBEITEN
- UNIVERSALGRUNDIERUNG

BESCHREIBUNG

Ticoprene Yachting ist eine Grundierung mit grünem Farbton auf Chlorkautschukbasis für 1-Komponentenanstrichsysteme, mit guter Beständigkeit gegen Salz- und Süßwasser. Diese Grundierung eignet sich besonders als Isolieranstrich für Holz, Stahl und Leichtmetall im Unterwasserbereich sowie als Speergrund auf alten Antifoulings. Ticoprene Yachting ist leicht zu verarbeiten, kann fürs Retuschieren oder für ganze Anstriche auf angeschliffenen Oberflächen verwendet werden - ohne die alte Farbe entfernen zu müssen - und kann mit allen Antifoulings unseres Sortiments überstrichen werden.

TECHNISCHE DATEN

Filmbildung:	Lösemittelverdunstung
Spezifisches Gewicht:	1.37 ± 0,02 Kg/L
Festkörpervolumen:	43 %
Flammpunkt:	+36 °C
Glanzgrad:	matt
Farbton:	grün
Gebinde:	0,75 / 5 L

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

- Neues Holz: anschleifen und zuerst mit einem Anstrich Fibrodur imprägnieren.
 - Stahl: Sandstrahlen Sa 2½ oder maschinell schleifen St3. Zuerst einen Anstrich Epoxy Primer auftragen.
 - Leichtmetall: Leichtes Sandstrahlen oder maschinelles schleifen. Zuerst einen Anstrich Epoxy Primer auftragen.
- Alte Antifoulings, Antifoulings mit nicht bekannter Kompatibilität: Druckwasserwaschen und anschleifen.
Vor der Auftragung muss der Untergrund trocken, fett- und staubfrei sein.

VERARBEITUNG

Produkt gründlich durchrühren, bis man einen homogenen Farbton erhält. Normalerweise ist keine Verdünnung notwendig. Bei Bedarf kann man bis 5% Verdünner 6470 (Volumenprozent) zusetzen. Das Produkt kann mit Pinsel, Farbrolle oder mittels Spritzverfahren verarbeitet werden. Auf alten Antifoulings genügt es, einen Anstrich als Sperrgrund aufzutragen. Als Isolierbeschichtung auf alten Holz, von dem der vorhergehende Anstrich entfernt wurde, sollte man 4 Anstriche auftragen, von denen der erste mit 20% Verdünner 6470 verdünnt wurde, um eine gute Penetration sicherzustellen. Mindestens 4 Anstriche werden auch als Isolierbeschichtung auf Stahl und Leichtmetall im Unterwasserbereich empfohlen.

TicopreneYachting

Code: 6794.599

CHLORKAUTSCHUKGRUNDIERUNG

GEBRAUCHSANWEISUNG

Trockenzeit für belastbarkeit (20°C):	24 stunden
Topfzeit (20°C):	/
Verarbeitungstemperatur min/max:	+5/+35 °C
Härter:	/
Mischungsverhältnis (volumen):	/
Mischungsverhältnis (gewicht):	/
Verdünner:	6470
Nass-schichtdicke:	100 µ
Trockenschichtdicke:	50 µ
Theoretische Ergiebigkeit:	8,6 m ² /L
Überarbeitbar min (20°C):	16 stunden
Überarbeitbar max (20°C):	/
Anzahl der anstriche:	1-5

NOTE

Spritzauftragung	Druckluftspritzen	Airless-spritzen
Düsendurchmesser	1,7/2,2 mm.	0,017/0,021 inch.
Luftdruck	3,5/4,5 atm.	/
Druckübersetzung	/	30:1

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung bilden können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen.

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können, auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwortung für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden.
Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.